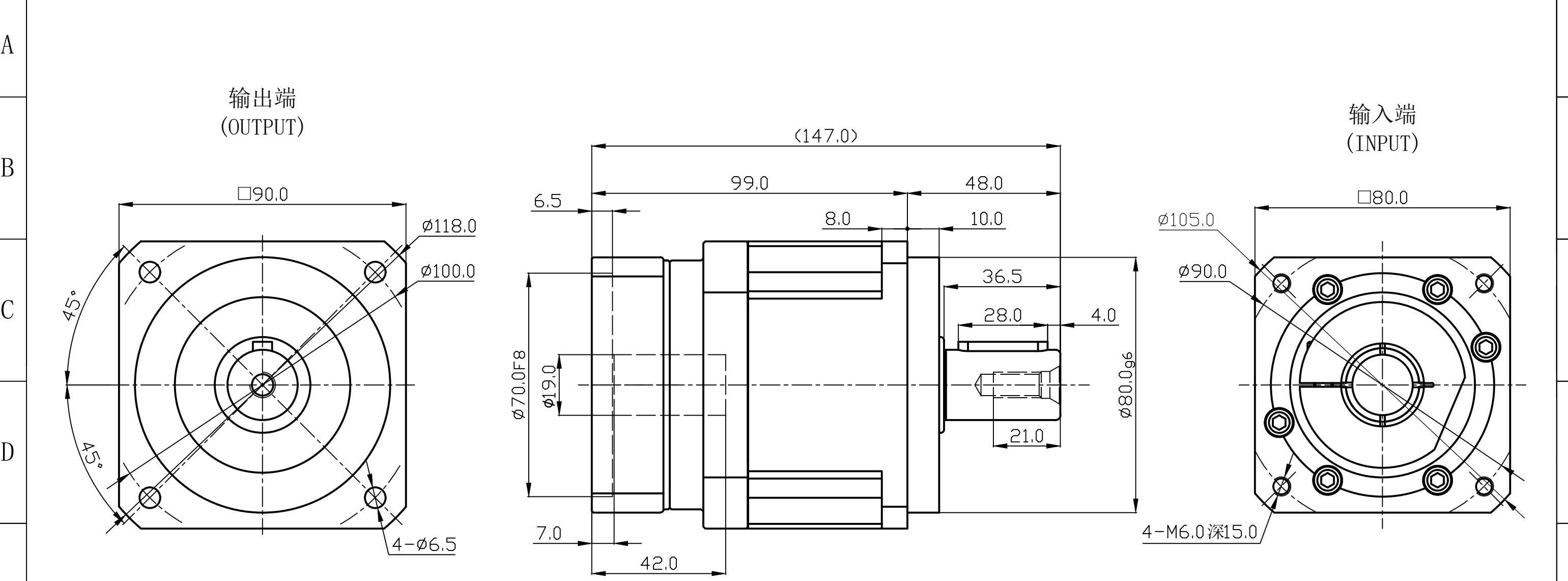
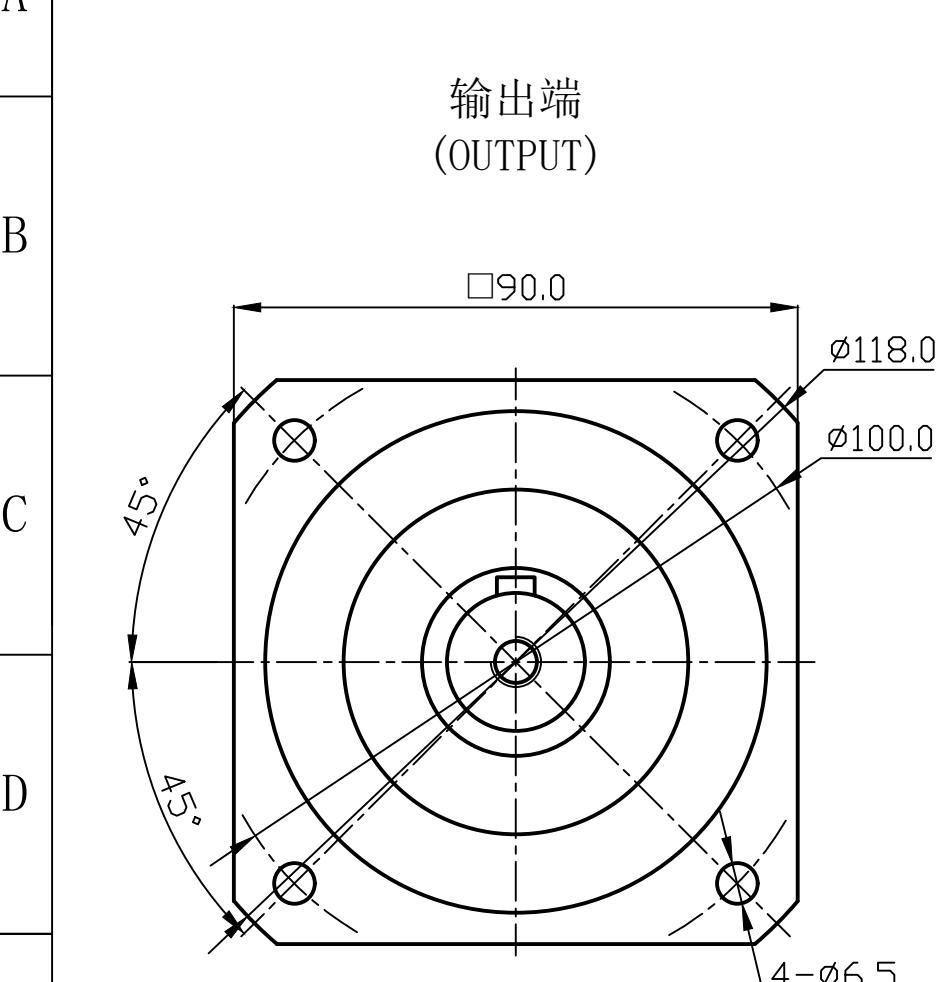
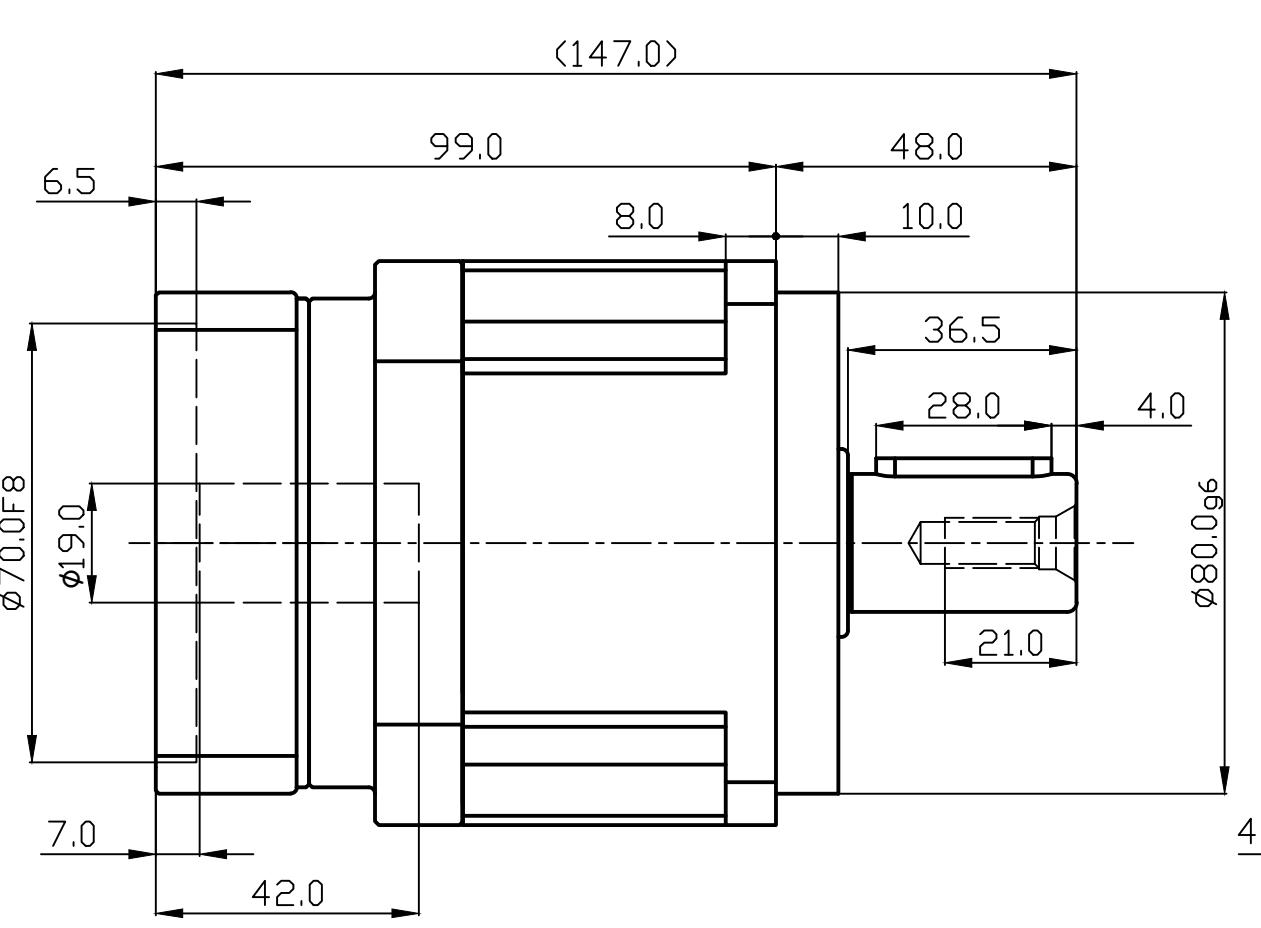
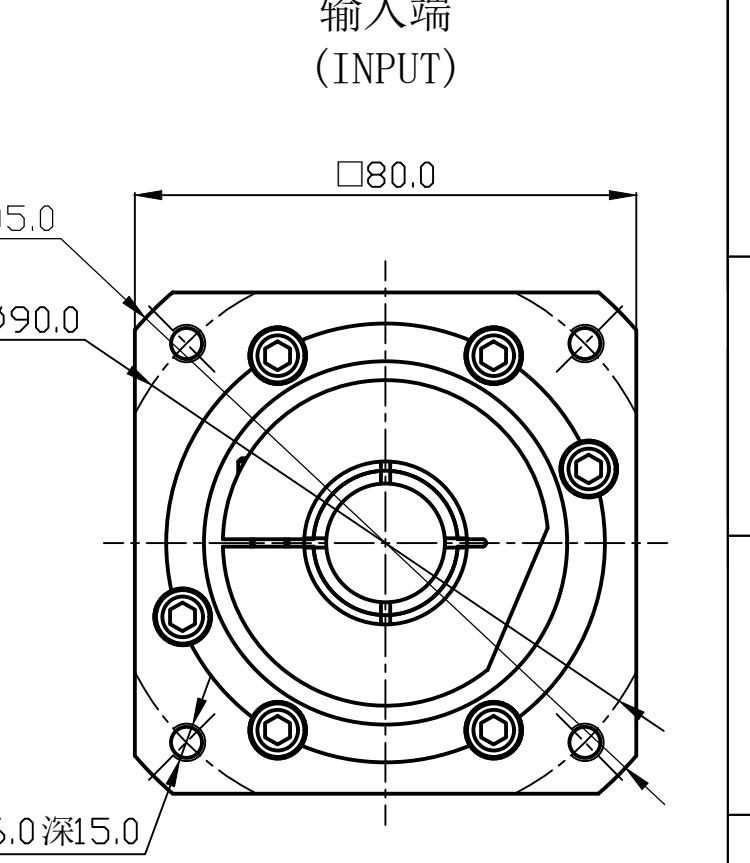
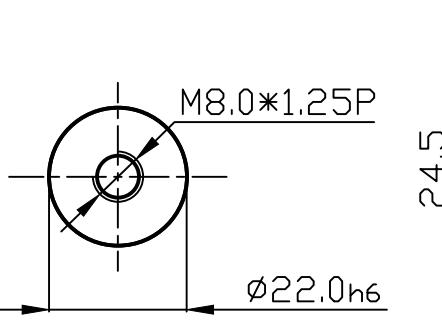
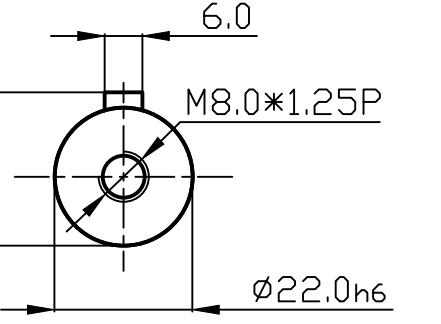
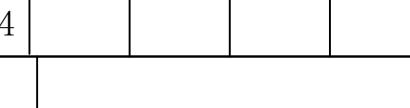


A											A																																									
B											C	D	E	F	G	H																																				
	输出端 (OUTPUT) 				输入端 (INPUT) 																																															
	轴型式 S1 		轴型式 S2 		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">速比i</td> <td style="width: 10%;">3</td> <td style="width: 10%;">4</td> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 10%;">6</td> <td style="width: 10%;">7</td> <td style="width: 10%;">8</td> <td style="width: 10%;">10</td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>额定输出扭矩Nm</td> <td>130</td> <td>140</td> <td>160</td> <td>150</td> <td>140</td> <td>120</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>最大输出扭矩Nm</td> <td>260</td> <td>280</td> <td>320</td> <td>300</td> <td>280</td> <td>240</td> <td>200</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>转动惯量Kgcm²</td> <td>0.61</td> <td>0.48</td> <td>0.47</td> <td>0.45</td> <td>0.45</td> <td>0.44</td> <td>0.44</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		速比i	3	4	5	6	7	8	10				额定输出扭矩Nm	130	140	160	150	140	120	100				最大输出扭矩Nm	260	280	320	300	280	240	200				转动惯量Kgcm²	0.61	0.48	0.47	0.45	0.45	0.44	0.44					
速比i	3	4	5	6	7	8	10																																													
额定输出扭矩Nm	130	140	160	150	140	120	100																																													
最大输出扭矩Nm	260	280	320	300	280	240	200																																													
转动惯量Kgcm²	0.61	0.48	0.47	0.45	0.45	0.44	0.44																																													
G	容许径向力F2rB²	3250 N	传动效率 ≈97% 噪音值 ≤63dB 使用温度 -10°C~+90°C 润滑方式 合成润滑脂(终身润滑)	重量 ≈3.7Kg 请注意: 1. 所有数据(PDF, CAD, 3D)变更时, 我们不做通知。 2. 具体速比的额定扭矩请参照我司样本“减速机性能资料”; “用户的实际负载扭矩” × “使用系数” ≤ 减速机的额定扭矩, 否则用户发生故障, 我司概不负责。	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">标记</td> <td style="width: 15%;">处数</td> <td style="width: 15%;">分区</td> <td style="width: 15%;">更改文件号</td> <td style="width: 15%;">签名</td> <td style="width: 15%;">年月日</td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td></td> <td>标准化</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>绘图</td> <td></td> <td></td> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td>批准</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		设计			标准化				绘图			校对				审核							工艺			批准				外观图 		AB090-L1								
	标记	处数			分区	更改文件号	签名	年月日																																												
设计			标准化																																																	
绘图			校对																																																	
审核																																																				
工艺			批准																																																	
H	最大输入转速	8000 rpm										输入19-70-90-M6																																								
	超精密背隙P0	≤1 arcmin										备注:																																								
精密背隙P1	≤3 arcmin																																																			
标准背隙P2	≤5 arcmin																																																			
	1	2	3	4	5	6	7	8																																												